

成都银磁材料有限公司
高性能稀土永磁材料生产项目（二期）
竣工环境保护验收意见

成都银磁材料有限公司根据高性能稀土永磁材料生产项目（二期）竣工环境保护验收报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于成都电子信息产业功能区郫都智慧科技园桤木河街 164 号。全厂总平面布局呈梯形布局，主要建构筑物为 1 号建筑生产厂房、5 号建筑（办公楼）、6a、6b 号建筑（倒班宿舍）、7 号建筑（食堂和浴室）及停车场，各生产线均布置于 1 号主厂房，按产品分为三个钕钴磁体、磁粉、注塑磁体三个生产区域，本次验收 1800 吨磁粉生产线位于 1 号主厂房。设计年产 500 吨钕钴（SmCo）磁体生产线一次建成投产，年产 3000 吨磁粉生产线和年产 8000 吨注塑磁体生产线分两期建设。一期环评设计建设年产 1200 吨磁粉生产线和年产 2000 吨注塑磁体生产线，实际情况为一期已建成（年产 1200 吨磁粉生产线和年产 2000 吨注塑磁体生产线），2022 年 8 月，成都银磁材料有限公司对高性能稀土永磁材料生产项目（一期）完成自主分期验收，验收了已建年产 500 吨钕钴（SmCo）磁体生产线、年产 1200 吨磁粉生产线和年产 2000 吨注塑磁体生产线；二期环评设计建设年产 1800 吨磁粉生产线和年产 6000 吨注塑磁体生产线，项目模具生产与加工委外，实际情况为二期建成年产 1800 吨磁粉生产线，项目模具生产与加工委外，其余年产 6000 吨注塑磁体生产线未建成部分待建设完成后另行组织验收。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2018 年 10 月 24 日取得了《成都市郫都区环境保护局关于成都银磁材料有限公司高性能稀土永磁材料生产项目环境影响报告表的批复》（郫环建【2018】195 号），后因公司计划调整，项目进行产线变更，取消建设年产 1000 吨热压钕铁硼磁体生产线，保留年产 500 吨钕钴（SmCo）磁体生产线，新增年产 3000 吨磁粉生产线和年产 8000 吨注塑磁体生产线，项目建成后形成年产 3000 吨磁粉、年产 8000 吨注塑磁体和年产 500 吨钕钴（SmCo）磁体的生产能力，全厂总平面布局不变。2020 年 6 月，项目重新编制环境影响报告表并报批；2020 年 7 月 8 日，取得了《成都市郫都区环境保护局关于成都银

磁材料有限公司高性能稀土永磁材料生产项目（重新报批）环境影响报告表的批复》（郫环评审【2020】30号）。成都银磁材料有限公司已填报排污登记，登记编号：91510124MA6CL6J86M001Z。

成都银磁材料有限公司对高性能稀土永磁材料生产项目（二期）（以下简称“本项目”）于2022年3月1日开工建设，2026年2月28日竣工，新建1800吨磁粉生产线，公辅工程、环保工程、储运工程、办公及生活设施等一期已验收，本次验收均依托厂区现有。本项目竣工后于2026年3月1日~2026年9月30日对配套环保设施进行了调试。

（三）投资情况

本项目实际投资1800万元，环保投资本次不涉及依托原有。

（四）验收范围

成都银磁材料有限公司高性能稀土永磁材料生产项目（二期）验收范围主要包括项目主体工程（新建1800吨磁粉生产线）、公辅工程、环保工程、储运工程、办公及生活设施等一期已验收，本次验收均依托厂区现有。未建成部分暂不进行验收，待建设完成后另行验收。

二、工程及环保措施变动情况

本项目环评及批复中的建设内容与实际建设情况相比无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

生产废水主要为去离子水制备废水、车间员工洗手废水和拖把清洗用水，生活污水包括办公住宿生活污水和食堂废水。

本项目不新增劳动定员，不新增生活废水与生产废水。

（二）废气

本项目产生的废气为无组织废气，来源于磁粉生产工艺过程的粉碎、筛分、混料阶段，由于晶化后的磁粉颗粒较粗，无法在生产磁件时正常使用，必须经过压机机械破碎使其粒度控制在60-300目之间，压机下压破碎过程中仅有少量粉尘从压锤与筒壁间缝隙排出。

（三）噪声

本项目运营期噪声主要来源于注塑机、喷砂机、车床、磨床、切割机等机加设备，气流磨、压机等其他生产设备，真空泵、空压机等辅助动力设备。公司采取的噪声治理措施为：选择符合国家噪声排放标准的低噪声工艺设备；设备布置在车间厂房内，通过

厂房进行隔声；新增空压机、喷砂机等布置于专用房间内，房间内壁作吸声处理；设备基础安装橡胶减震垫等降低噪声措施；设备定期调试，加润滑油，合理进行维护。

（四）固废

本项目的固体废弃物包括一般固废及危险废物。

一般固废包括废坩埚（附着炉渣）、废模具、微孔过滤器废滤材、喷砂废石英砂、套孔倒角边角料、废磁体、废磁粉、注塑边角料、不合格品、废纸塑包装材料、餐厨垃圾、预处理池污泥、办公生活垃圾。

危险废物包括：废液压油、废乳化液、废切削液、废切割油、废机油、废纱布和含油手套、废包装桶、废活性炭。

废液压油和废机油主要来自机加工，产生量分别为 0.05 吨/年、0.5 吨/年，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废液压油和废机油属于 HW08（900-249-08）类，暂存于危废暂存间，定期交由成都川蓝环保科技有限公司处置。

废乳化液和废切削液主要来自机加工，产生量分别为 0.4 吨/年、1.0 吨/年，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废乳化液和废切削液属于 HW09（900-006-09）类，暂存于危废暂存间，定期交由成都川蓝环保科技有限公司处置。

废纱布和含油手套主要来自机修，产生量为 0.1 吨/年，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废纱布和含油手套属于 HW49（900-041-49）类，暂存于危废暂存间，定期交由成都川蓝环保科技有限公司处置。

废包装桶主要来自机加工，产生量为 0.1 吨/年，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废包装桶属于 HW49（900-041-49）类，暂存于危废暂存间，定期交由成都川蓝环保科技有限公司处置。

废活性炭主要来自废气处理，产生量为 0.3 吨/年，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废液压油属于 HW49（900-041-49）类，暂存于危废暂存间，定期交由成都川蓝环保科技有限公司处置。其中机械加工过程采用水性切割油，可重复使用，实际不产生废切割油。

本项目设置一般固废暂存区 1 处，位于厂区 01#建筑内，建筑面积 38m²，用于存储一般固体废弃物，采取了“防风、防雨、防晒”等措施；设置危废暂存间 1 处，位于厂区 01#建筑内，建筑面积 31m²，用于存储危险废物，地面已采取防渗混凝土+2mm 厚高密度聚乙烯进行了重点防渗，确保防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s，设置了空桶作为备用收容设施，并落实了防风、防雨、防晒、防渗漏的“四防”措施，并配备专人管理危废间钥匙。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

本项目不新增劳动定员，不新增生活废水与生产废水，本次不涉及。

（二）废气

验收监测期间，本项目周界外无组织废气中总悬浮颗粒物监控点最大平均值浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

（三）噪声

验收监测期间，在项目所在地法定厂界外 1m 处布设了 4 个工业企业厂界环境噪声监测点位，厂界各点昼间和夜间噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

（四）总量控制检查

根据验收期间监测数据分析，本项目不新增劳动人员，新增磁粉生产线不涉及废水产生，不新增废水产量，废水中化学需氧量、氨氮排放总量依托原验收（一期）均低于《关于成都银磁材料有限公司高性能稀土永磁材料生产项目（重新报批）环境影响报告表的审查批复》（郫环评审[2020]30 号）下达的总量控制指标。

五、验收结论

成都银磁材料有限公司高性能稀土永磁材料生产项目（二期）环保审查、审批手续完备，项目配套的环保设施运行正常，固体废弃物的产生、储存、处置符合国家相关规定。验收监测期间，监测数据达标，累计污染物排放总量低于环评批复控制指标和环评建议指标，环境管理制度较完备，通过验收。

六、后续要求

- （1）加强各项环保设施的管理、检查及维护，确保污染物长期稳定达标排放；
- （2）加大环保宣教力度，定期组织应急演练，强化员工环保意识；
- （3）委托具有资质的环境监测机构，定期对废水、废气及噪声排放情况进行监测，作为环境管理的依据。

专家签名：

王瑜

胡增雄

成都银磁材料有限公司

2026 年 9 月 5 日

成都银磁材料有限公司高性能稀土永磁材料生产项目（二期）
竣工环境保护验收会议签到表

姓名	工作单位	职称/职务	联系方式	身份证号码	签名	备注
郭辉	成都银磁材料有限公司	副总	138804833	51222196806106970	郭辉	业主代表
王霖	成都银磁材料有限公司	厂长	13551316005	510702198203054333	王霖	业主代表
孙元勇	成都银磁材料有限公司	课长	1388014598	510224197812063026	孙元勇	特邀专家
王辉	成都市科学院	工	1898040568	6522011981101623	王辉	特邀专家
王元	四川省环境科学研究院	工	1803050612	5123391810020039	王元	特邀专家
胡增辉	成都佳林环保科技有限公司	环评工程师	13808176728	331082198302255395	胡增辉	特邀专家
李洁	四川省环境科学研究院	工	15828421141	342401199004152676	李洁	
杨忠艺	四川省环境科学研究院	环评工程师	13658084829	510122197908104112	杨忠艺	